

**EVALUASI KAPASITAS PRODUKSI DAN EFISIENSI BIAYA TERHADAP
KELANCARAN PROSES PRODUKSI PADA PT. CAHAYA INDAH MADYA
PRATAMA**

*(Hery Suprpto

Prodi Manajemen, Fakultas Ekonomi, Universitas Islam Lamongan

Jl. Veteran No.53A Lamongan

Telp. (0322) 324706, Faks. (0322) 324706

Email : jpim.unisla@gmail.com

ABSTRAK

Didalam suatu perusahaan permasalahan biaya yang paling utama. Hal ini di perlukan untuk menetapkan serta mengendalikan beberapa jumlah biaya yang akan di gunakan untuk produksi, guna meningkatkan efisiensi khususnya efisiensi biaya produksi yang digunakan untuk biaya operasional perusahaan. Suatu kapasitas organisasi merupakan konsep dinamik yang dapat diubah dan dikelola. Masalah yang hendak dicari jawabanya dalam penelitian ini adalah 1) Apakah kapasitas produksi efisiensi biaya berpengaruh secara parsial terhadap kelancaran produksi 2) Apakah kapasitas produksi dan efisiensi biaya berpengaruh secara simultan terhadap efisiensi biaya 3) Manakah diantara produksi efisiensi biaya yang berpengaruh paling dominan terhadap kelancaran produksi. Sejalan dengan masalah tersebut maka penelitian ini dilaksanakan dengan menggunakan metode analisis regresi linier berganda, koefisien korelasi, uji dertiminasi, uji t, uji F. Dari hasil metode analisa data diperoleh hasil persamaan regresi linier berganda $Y = -1089.911 + 0,579X_1 + 0,453 X_2$. Untuk Koefisien kolerasi parsial, X_1 sebesar 0,579 dan X_2 sebesar 0,453. Koefisien kolerasi berganda sebesar 0,997. Uji Determinasi diperoleh hasil sebsar 0,994. Untuk Uji t, diperoleh hasil kapasitas produksi (X_1) t_{hitung} 11.147 > t_{tabel} 4,303. sehingga H_0 ditolak dan H_a diterima, efisiensi biaya (X_2) t_{hitung} 5.007 > t_{tabel} 4,303, sehingga H_0 ditolak dan H_a diterima. Sedangkan Uji F f_{hitung} 175.569 > F tabel 19,00, maka H_0 ditolak dan H_a diterima.

Kata Kunci : *Evaluasi kapsitas produksi, Efisiensi biaya dan kelancaran proses produksi*

PENDAHULUAN

Didalam suatu perusahaan permasalahan biaya yang paling utama. Hal ini di perlukan untuk menetapkan serta mengendalikan beberapa jumlah biaya yang akan di gunakan untuk produksi, guna meningkatkan efisiensi khususnya

efisiensi biaya produksi yang digunakan untuk biaya operasional perusahaan. Dengan demikian apabila hal itu dapat dilakukan dengan sebenarnya, maka tidak akan terjadi penyimpangan dalam pengendalian biayanya.

Rumusan masalah pada penelitian ini adalah (1). Apakah kapasitas produksi efisiensi biaya berpengaruh secara parsial terhadap kelancaran produksi pada PT. CAHAYA INDAH MADYA PRATAMA? (2). Apakah kapasitas produksi dan efisiensi biaya berpengaruh secara simultan terhadap efisiensi biaya pada PT. CAHAYA INDAH MADYA PRATAMA? (3). Manakah diantara produksi efisiensi biaya yang berpengaruh paling dominan terhadap kelancaran produksi pada PT. CAHAYA INDAH MADYA PRATAMA? Kapasitas produksi dapat didefinisikan sebagai volume atau jumlah produk yang dapat di hasilkan oleh suatu fasilitas produksi atau perusahaan dalam periode waktu tertentu dengan menggunakan sumber daya yang tersedia saat itu. T. Hani handoko (2011:6) biaya dalam arti luas adalah pengorbanan sumber ekonomi, yang di ukur dalam satuan uang, yang telah terjadi atau yang kemungkinan akan terjadi untuk tujuan tertentu. Tetapi beban dapat didefinisikan sebagai aliran keluar terukur dari barang atau jasa, yang kemudian ditandingkan dengan pendapatan untuk menentukan laba. Mulyadi (2014:8). proses produksi dapat dibedakan baik atas dasar karakteristik aliran prosesnya maupun tipe pesanan pelanggan dimensi klafikasi proses produksi pertama adalah aliran produk atau urutan-urutan produk T. Handoko.(2011;122)

Adapun tujuan penelitian ini adalah (1). untuk mengetahui secara parsial pengaruh kapasitas produksi,

standar waktu dan efisiensi biaya terhadap kelancaran produksi pada PT. CAHAYA INDAH MADYA PRATAMA (2). untuk mengetahui secara simultan kapasitas produksi, standar waktu dan efisiensi biaya berpengaruh secara parsial terhadap kelancaran produksi pada PT. CAHAYA INDAH MADYA PRATAMA (3). untuk mengetahui diantara kapasitas produksi, standar waktu dan efisiensi biaya yang paling dominan berpengaruh terhadap kelancaran produksi pada PT. CAHAYA INDAH MADYA PRATAMA

LANDASAN TEORI

Kapasitas adalah suatu tingkat keluaran, suatu kuantitas keluaran dalam periode tertentu, dan merupakan kuantitas tertinggi yang mungkin selama periode waktu itu. Untuk berbagai keperluan, kapasitas dapat disesuaikan dengan tingkat penjualan yang sedang berfluktuasi yang dicerminkan dalam jadwal produksi induk (master production schedul). Hubungan antara kapasitas dan jadwal-jadwal induk adalah sangat penting. Karena jadwal produksi mencerminkan apa yang akan diproduksi suatu perusahaan (tidak perlu apa yang akan dijual), kemampuan untuk memenuhi rencana ini tergantung pada kapasitas yang tersedia sekarang atau dalam jangka pendek di waktu mendatang, atau tergantung pada kemampuannya untuk memperluas kapasitas ini dalam jangka waktu lebih panjang. Jadwal produksi yang realistik menjadi

keberhasilan operasi suatu perusahaan yang mengakibatkan seluruh jenis sumberdaya terikat untuk memuaskan kebutuhan kuantitasnya dan komitmen hari pengiriman. Dalam hal ini, kapasitas juga berarti jumlah masukan sumberdaya-sumberdaya yang tersedia relatif untuk kebutuhan keluaran pada waktu tertentu, Handoko (1999).

Biaya Produksi dan efisiensi merupakan salah satu Faktor penting yang harus diperhatikan dari beberapa faktor yang berpengaruh terhadap perusahaan dalam kegiatan menghasilkan produk-produknya. Mengapa demikian ? Perusahaan tentu dalam proses produksinya tentunya menginginkan keuntungan yang besar dengan modal yang minimal dalam setiap usaha produksinya. Oleh karena itu, diperlukannya suatu pemahaman tentang teori-teori biaya dan efisiensi biaya produksi agar suatu perusahaan atau suatu usaha dapat memperhitungkan biaya-biaya yang akan dikeluarkan untuk menghasilkan suatu output barang. Nah pada kesempatan kali ini kita akan membahas artikel terkait dengan Teori Biaya dan Efisiensi Biaya Pada Suatu Kegiatan Produksi. Menurut Hariyati (2007). Biaya produksi dimaksud sebagai kompensasi yang diterima oleh para pemilik faktor – faktor produksi, namun didalam analisis ekonomi, ia diklasifikasikan dalam beberapa golongan sesuai dengan tujuan yang spesifik dari analisis yang dikerjakan. Dalam jangka panjang yaitu suatu periode yang dimana seluruh faktor – faktor produksi dapat

berubah – ubah besar dan jumlahnya, artinya tidak ada lagi faktor – faktor produksi yang bersifat tetap.

Kelancaran merupakan hal yang diinginkan oleh setiap orang dalam menjalankan kegiatan apapun. Karena dengan kelancaran maka tujuan yang diinginkan atau direncanakan pun bisa tercapai tanpa gangguan apa pun. Penulis hanya mampu menyebutkan pengertian kelancaran menurut satu ahli saja yaitu menurut Poerwadarminta. Menurutnya, “ Kelancaran adalah keadaan lancarnya sesuatu ”.

METODE PENELITIAN

Pendekatan penelitian yang digunakan dalam penelitian ini adalah menggunakan pendekatan deskriptif kuantitatif. Deskriptif kuantitatif merupakan penyajian tahap lebih lanjut dari observasi setelah memiliki seperangkat skema klasifikasi kemudian mengukur besar atau distribusi sifat-sifat diantara anggota-anggota kelompok tertentu. Dalam hal ini muncul peranan tehnik-tehnik statistik seperti distribusi frekuensi, tendensi sentral, dan dispersi (Bungin, 2008 : 49).

Regresi linier berganda

Digunakan untuk mengetahui bagaimana pengaruh antara variabel bebas (X1 dan X2) dengan variabel terikat (Y) yang menggunakan rumus Regresi Linier Berganda. Analisis ini digunakan untuk mengetahui arah hubungan antara variabel bebas dan variabel terikat, apakah masing-masing variabel bebas berhubungan

positif atau negatif dan memprediksi perubahan variabel terikat akibat pengaruh dari nilai variabel bebas. Rumus persamaan regresi linier berganda adalah :

$$Y = a + b_1x_1 + b_2x_2 + e$$

Hasil penghitungan analisis regresi berganda pengaruh variabel bebas yaitu Evaluasi kapasitas produksi dan efisiensi biaya terhadap variabel terikat yaitu kelancaran proses produksi, dapat dilihat pada tabel berikut

Koefisien Korelasi Parsial

Analisis Kolerasi adalah suatu Teknik statistika yang digunakan untuk mengukur keeratan hubungan atau kolerasi antara dua variabel.

Analisis Kolerasi mencoba mengukur keratan hubungan antara dua variabel X dan Y. Keeratan hubungan antara dua variabel tersebut dinyatakan dalam bentuk koefisien kolerasi yang dilambangkan dengan huruf r. Koefisien kolerasi (r) menunjukkan seberapa dekat titik kombinasi anatra variabel X dan Y pada garis lurus sebagai garis dugaannya. Semakin dekat titik kombinasi maka dengan garis dugaannya maka nilai kolerasi semakin kecil. Menurut Suharyadi Purwanto S.H dalam bukunya Statistik (2013:158/159).

Koefisien Korelasi Berganda

Korelasi Berganda merupakan korelasi yang digunakan untuk menguji hubungan dua atau lebih variabel independen dengan satu variabel dependen secara bersamaan.

Pengambilan keputusan dalam uji korelasi berganda adalah semakin nilai hasil korelasi mendekati 1 maka korelasi semakin kuat, dan sebaliknya jika semakin dekat dengan 0 maka korelasi diartikan semakin lemah dan jika nilai korelasi 0 dapat diartikan bahwa tidak ada korelasi atau tidak ada hubungan antara variabel independen dan variabel dependen tersebut.

Koefisien Determinasi

Koefisien determinasi (R^2) pada intinya mengukur seberapa jauh kemampuan model dalam menerangkan variasi variabel dependen. Nilai koefisien determinasi adalah antara nol dan satu.

1. Uji t

Uji t dalam penelitian ini dilakukan untuk mengetahui apakah variabel independen (X) secara parsial berpengaruh signifikan terhadap variabel dependen (Y). Dasar pengambilan keputusan dalam uji t berdasarkan nilai t hitung dan t tabel.

- Jika nilai t hitung $>$ t tabel sehingga H_0 ditolak dan H_a diterima. maka variabel independen berpengaruh terhadap variabel dependen
- Jika nilai t hitung $<$ t tabel sehingga H_0 diterima dan H_a ditolak, maka variabel independen tidak berpengaruh terhadap variabel dependen

2. Uji F

Uji F digunakan untuk mengetahui apakah variabel independen secara simultan (bersama-sama) berpengaruh signifikan terhadap variabel dependen.

Selain itu uji F juga digunakan untuk mengetahui model regresi dapat digunakan untuk memprediksi variabel dependen atau tidak.

HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

Berikut ini adalah Data Proses Produksi Pada PT. CAHAYA INDAH MADYA PRATAMA

Tabel.1

Produksi Beton Tahun 2010 – 2014

Tahun	Bulan	K	K	JUMLAH
		225 (m ³)	350 (m ³)	AH (m ³)
2014	Januari	157,00	12,50	169,50
	Februari	74,00	128,00	202,00
	Maret	27,00	249,00	276,00
	April	38,50	253,00	291,50
	Mei	539,50	270,00	809,50
	Juni	105,00	180,00	285,00
	Juli	364,00	211,50	576,50
	Agustus	1175,00	180,00	1.355,00
	September	1343,50	242,50	1.586,00
	Oktober	1471,00	225,50	1.713,50
	November	1204,50	215,00	1.419,50
	Desember	677,00	176,00	853,00

2013	Januari	438,50	310,50	749,00
	Februari	269,50	323,00	501,50
	Maret	748,50	151,00	899,00
	April	46,00	96,50	142,50
	Mei	19,50	42,00	61,50
	Juni	81,50	141,50	223,00
	Juli	226,00	128,00	354,00
	Agustus	903,00	35,00	938,00
	September	1355,00	188,00	1.543,00
	Oktober	1260,50	621,50	1.882,00
	November	1652,00	162,50	1.814,50
	Desember	695,50	51,00	746,50
2012	Januari	70	50,00	150,00
	Februari	90,50	72,00	162,50
	Maret	140,50	60,00	204,50
	April	96,50	84,00	180,00
	Mei	467	123,00	590,00
	Juni	137	142,00	278,50
	Juli	367	231,50	598,50
	Agustus	511	501,00	1.012,00
	September	80,50	486,00	1.286,00

	Oktober	1086	361,0	1.447
	November	1273	427,0	1.700
	Desember	669,5	311	980,5
		0	0	0
2011	Januari	76	21	97
	Februari	147,	36	185,
		50		50
	Maret	125	51	176
	April	90,5	82	172,
		0		50
	Mei	390	160	550
	Juni	210	50	260
	Juli	350	110	460
	Agustus	780	321	110
				1
	September	936,	268	120
	50		4,50	
Oktober	1131	326	145	
	,50		7,50	
November	781	291	107	
			2	
Desember	821	321	114	
			2	

2010	Januari	67	18	85
	Februari	136,	31	167,
		50		50
	Maret	185	21	206
	April	100,	56	156,
		50		50
	Mei	310	271	581
	Juni	200	50	250
	Juli	295,	75	370,
		50		50
	Agustus	861,	60	921,
		50		50
September	949	191	114	
			0	
Oktober	1261	245	150	
	,50		6,50	
November	821,	296	111	
	50		7,50	
Desember	785	301	108	
			6	

Sumber : Data Produksi pertahun perusahaan Beton

Dalam table hasil kapasitas produksi dari tahun ke tahun terus mengalami peningkatan. Pada tahun 2010 hasil kapasitas produksi sebesar 7150, ditahun 2011 mengalami peningkatan kapasitas produksi sebesar 9805, ditahun 2012 mengalami peningkatan kapasitas produksi 10250, ditahun 2013 peningkatan kapasitas produksi 12475, dan ditahun 2014 hasil kapasitas produksi sebesar 12475. Sehingga bisa disimpulkan dari lima tahun terakhir perusahaan terus mengalami peningkatan kapasitas produksi.

Table 2.
Efisiensi Biaya Tenaga Kerja,
Overhead (Ribuan)

Tahun	Biaya
2010	12785
2011	11805
2012	12250
2013	13540
2014	14755

Sumber : Data Biaya Tenaga
Kerja Perusahaan

Dalam tabel 5.3 hasil efisiensi biaya produksi dari tahun ke tahun terus mengalami peningkatan. Pada tahun 2010 hasil biaya produksi sebesar 12785, ditahun 2011 mengalami penurunan biaya sebesar 11805, ditahun 2012 mengalami peningkatan biaya 12250, ditahun 2013 peningkatan biaya 13540, dan ditahun 2014 hasil biaya produksi sebesar 14755. Sehingga bisa disimpulkan ditahun 2010 ke 2011 perusahaan mengalami penurunan biaya produksi, dan ditahun selanjutnya terus mengalami peningkatan.

Table 3.
Hasil produksi PT. Cahaya Indah
tahun 2010-2014 (Ribuan)

Tahun	Produksi
2010	8850
2011	9785
2012	10.570
2013	11.752
2014	12.785

Sumber : Data Pruksi Perusahaan

Dalam tabe hasil kelancaran produksi dari tahun ke tahun terus mengalami peningkatan. Pada tahun

2010 hasil kapasitas produksi sebesar 8850, ditahun 2011 mengalami peningkatan kapasitas produksi sebesar 9785, ditahun 2012 mengalami peningkatan kapasitas produksi 10570, ditahun 2013 peningkatan kapasitas produksi 11752, dan ditahun 2014 hasil kapasitas produksi sebesar 12785. Sehingga bisa disimpulkan dari lima tahun terakhir perusahaan terus mengalami peningkatan kapasitas produksi.

KESIMPULAN DAN SARAN

Kesimpulan

- Dalam pengujian secara parsial antara evaluasi kapasitas produksi (X_1) terhadap kelancaran proses produksi (Y) dan efisiensi biaya (X_2) terhadap kelancaran proses produksi (Y). diperoleh hasil uji t
 - Evaluasi kapasitas produksi (X_1) sebesar $t_{hitung} 11.147 > t_{tabel} 4.303$ menunjukkan adanya hubungan yang signifikan antara efisiensi biaya dan kelancaran proses produksi Nilai positif (11.147) menunjukkan pengaruh positif dimana jika evaluasi kapasitas produksi mengalami kenaikan maka perolehan laba akan mengalami kenaikan
 - Efisiensi biaya (X_2) sebesar $t_{hitung} 5.007 > t_{tabel} 4.303$ menunjukkan adanya pengaruh yang signifikan antara efisiensi biaya dengan kelancaran proses produksi. Nilai positif 5,007 menunjukkan hubungan positif atau searah antara efisiensi biaya dengan

kelancaran proses produksi, dengan kata lain jika efisiensi biaya mengalami kenaikan maka kelancaran proses produksi akan mengalami kenaikan yang sama.

Dari interpretasi diatas dapat disimpulkan bahwa hipotesis pertama yang diambil adalah benar bahwa evaluasi kapasitas produksi dan efisiensi biaya berpengaruh secara parsial terhadap kelancaran proses produksi.

2. Pengaruh secara simultan atau bersama-sama antara evaluasi kapasitas produksi (X_1) dan efisiensi biaya (X_2) terhadap kelancaran proses produksi (Y) dibuktikan dengan uji;

a. Uji regresi linier berganda, diperoleh persamaan;

$$Y = -1089.911 + 0,579X_1 + 0,453 X_2$$

Dari persamaan tersebut dapat dijelaskan hubungan simultan, yaitu;

$a = -1089.911$ merupakan konstanta yang berarti apabila evaluasi kapasitas produksi dan efisiensi biaya bernilai tetap atau konstan, maka kelancaran proses produksi yang diperoleh adalah sebesar -1089.911

$b_1 = 0,579$ artinya, apabila jika evaluasi kapasitas produksi (X_1) mengalami kenaikan satu satuan sedangkan efisiensi biaya (X_2) konstan, maka kelancaran proses produksi (Y) akan mengalami kenaikan sebesar 0,579

$b_2 = 0,453$ artinya adalah apabila jika evaluasi kapasitas produksi (X_1) bernilai konstan

sedangkan efisiensi biaya (X_2) mengalami kenaikan satu satuan maka laba (Y) akan mengalami kenaikan sebesar 0,453

b. Uji korelasi berganda yang diperoleh nilai koefisien korelasi sebesar 0,997 dan koefisien determinasi (R^2) = 0,994. menunjukkan pengaruh yang kuat antara variabel bebas dan variabel terikat dengan prosentase nilai R^2 sebesar 99,4% dan r mendekati 1.

c. Uji F, nilai F hitung diperoleh sebesar 175.569 maka $F_{hitung} 175.569 > F_{tabel} 19,00$. Hasil tersebut menunjukkan adanya pengaruh yang signifikan antara evaluasi kapasitas produksi dan efisiensi biaya secara simultan terhadap kelancaran proses produksi.

Hasil dari uji regresi linier, korelasi berganda, determinasi dan uji t dapat disimpulkan bahwa hipotesis yang kedua adalah benar, bahwa evaluasi kapasitas produksi dan efisiensi biaya berpengaruh secara simultan terhadap kelancaran proses produksi

3. Dari keseluruhan interpretasi diatas baik secara parsial maupun simultan dapat disimpulkan bahwa evaluasi kapasitas produksi dan efisiensi biaya berpengaruh terhadap kelancaran proses produksi. Kedua variabel tersebut mempunyai kontribusi yang berbeda terhadap kelancaran

proses produksi, dibuktikan dari nilai uji yang berbeda. Untuk menentukan kontribusi mana yang lebih dominan dapat dilihat dari hasil perolehan regresi linier berganda dengan persamaan;

$$Y = -494404.450 - 164684.142X_1 + 0.028 X_2$$

, menunjukkan nilai volume penjualan lebih dominan karena bernilai positif. perputaran modal bernilai negatif sehingga pengaruhnya dikecualikan, maka variabel volume penjualan dapat diartikan lebih dominan dari pada perputaran modal

Dari uji t diperoleh t_{hitung} perputaran modal 4.811 dan t_{hitung} volume penjualan sebesar 12.282 yang menunjukkan volume penjualan lebih berpengaruh signifikan terhadap perolehan laba dari pada perputaran modal.

Dari hasil tersebut dapat disimpulkan bahwa hipotesis yang ketiga ditolak karena volume penjualan lebih berpengaruh terhadap laba dari pada perputaran modal dengan pembuktian yang telah dipaparkan diatas.

Saran

1. Perusahaan agar mencapainya proses produksi harusnya melihat beberapa aspek ,seperti sdm dan cuaca alam
2. Penelitian ini sebagai bentuk terimakasih kepada Universitas yang telah memberikan sarana menuntut ilmu, terutama dalam bidang manajemen, dan juga penelitian ini akan menambahkan keperustakaan

dibidang ekonomi manajemen dan dapat dijadikan sebagai bahan bacaan yang berisikan suatu studi perbandingan yang bersifat karya ilmiah agar suatu saat berguna sebagai bahan referensi atau acuan yang mengadakan penelitian dalam bidang yang sama dan untuk menambah wawasan dan pengetahuan, khususnya tentang perbankan konvensional.

3. Sebagai bahan bacaan atau referensi untuk perbandingan materi perkuliahan program manajemen.

DAFTAR PUSTAKA

- Ir. Ibrar Husen , MT, 2010 *Manajemem proyek*. Yogyakarta ; C.V. Andi Offset
- Prof. Dr. Sugiyono, 2011 *Metode Penelitian Kuantitatif ,Kualitatif Dan R&D*. Bandung; CV Alfabeta
- Hendra Kusuma, 2009.*Manajemen Pencanaan Dan Pengendalian Produksi*. Jakarta; PT Rajagrafindo persaja
- T handoko, 2010. *Dasar-dasar Manajemen produksi Dan Opertasi*. Gramedia Bandung
- Sofyan asauri 2000. *Manajemen Produksi Dan Operasi* Jakarta: Fakultas Ekonomi Universitas Islam
- Sofyan asauri 2004. *Manajemen produksi dan Operasi Edisi Revisi* ; Fakultas Ekonomi Universitas Islam